



Спецификация.
Фоторезист позитивный i-line марки ФР365 Г2.

Рекомендуемые параметры хранения:

- **Температура хранения:** от +2 до +10°C.
- **Защита от света:** материал хранят в тёмном месте, вдали от прямых солнечных лучей и искусственного освещения.
- **Герметичность упаковки:** упаковка должна быть плотно закрыта, чтобы избежать попадания влаги и других загрязнений.

Перед началом работы фоторезист достать из холодильника за 4-5 часов до нанесения.

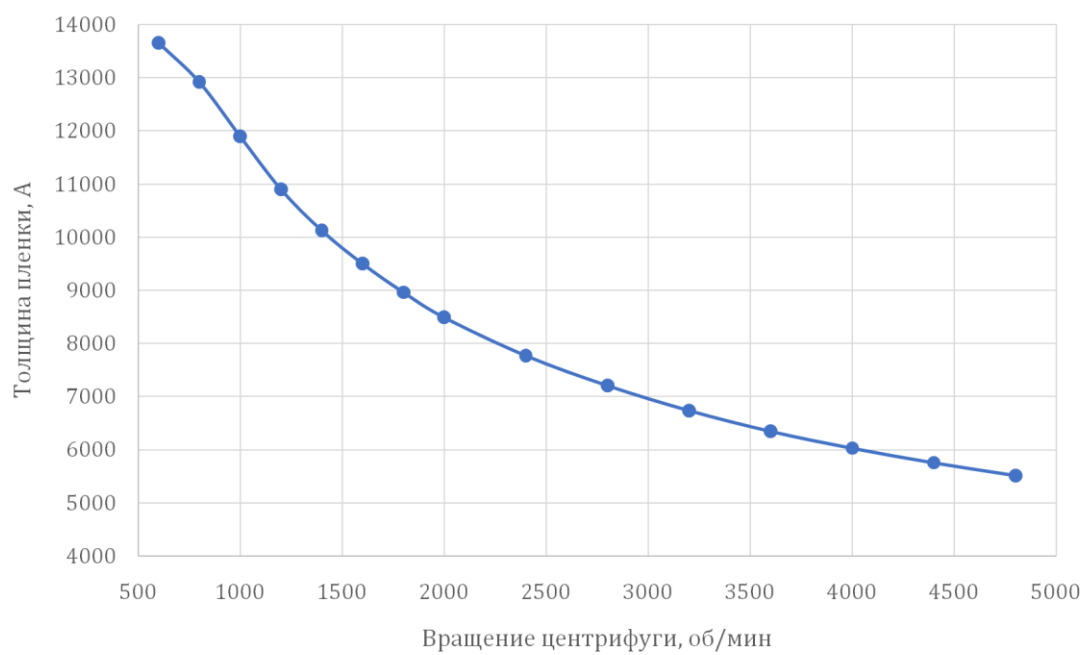
Условия термообработки:

сушка после нанесения (ДЭП) 140°C 90 сек,

сушка после экспонирования (ПЭП) 125°C 90 сек.

Наименование параметра, единица измерения	Норма
1. Массовая доля воды, % масс.,	не более 0.3
2. Массовая доля элементов, % масс. (ppb), - алюминий - железо - магний - калий - кальций - марганец - натрий - медь - молибден - цинк	не более: 15,0·10 ⁻⁷ (15,0) 20,0·10 ⁻⁷ (20,0) 15,0·10 ⁻⁷ (15,0) 20,0·10 ⁻⁷ (20,0) 30,0·10 ⁻⁷ (30,0) 10,0·10 ⁻⁷ (10,0) 30,0·10 ⁻⁷ (30,0) 15,0·10 ⁻⁷ (15,0) 20,0·10 ⁻⁷ (20,0) 30,0·10 ⁻⁷ (30,0)
3. Концентрация взвешенных частиц эквивалентным диаметром более 0,50 мкм, шт./см ³ ,	не более 20
4. Вязкость, сСт (при 25 °С)	10.0 ± 0.5
5. Толщина пленки при 3500 об/мин, мкм	0.7 +/- 0.03
6. Отклонение толщины плёнки от среднего значения на пластине Ø200 мм, нм	± 20
7. Количество дефектов в плёнке (размер дефектов более 0,2 мкм), на пластину Ø200 мм	не более 150
8. Стойкость к проявителю 2.38% ТМАГ, сек	более 60 сек
9. Потеря толщины пленки после проявления в 2.38% ТМАГ в течение 60 сек	не более 3%
10. Целевой линейный размер, мкм	0.35
11. Чувствительность i-line (мДж/см ²)	не более 160

Кривая зависимости толщины от оборотов.



Типовые линейные размеры (при контактной печати)

